

Contact :
SNC (Brigitte NAKACHDJIAN)
agencesnc@wanadoo.fr
Tél. 04 37 43 11 11



an *OAliaxis* company



Salle de bains - Cuisine - Toilettes

Source de solutions durables



15, avenue Jean Moulin BP 14
69720 Saint Laurent de Mure
Tél. : +33 4 72 48 39 00
Fax : +33 4 78 40 85 78
E-mail : sas@aliaxis.com

www.sas-france.com

melbourne RCS LYON B 388 797 045 Crédits photos : Studio Betty

Janvier 2009



Dossier de Presse

S.A.S,
spécialiste de l'équipement sanitaire
pose la première pierre d'un nouveau
site industriel à Frontonas (Isère).

**Au delà d'une refonte totale du process de production,
une première nationale en matière de démarche Haute
Qualité Environnementale appliquée à un site industriel.**



En posant le 17 janvier prochain la première pierre de son nouveau site de Frontonas (Isère), entre Lyon et Bourgoin, S.A.S, filiale du groupe ALIAXIS, concrétise avec Emmanuel TITRENT Directeur Général le projet initié par son prédécesseur Pascal LE GALLIC, tragiquement décédé l'été dernier.

Construite sur 15 000 m², la nouvelle usine S.A.S rassemblera en un seul lieu les deux entités de St Laurent de Mure et Vasselín ; elle va répondre à l'horizon 2010 aux objectifs premiers de l'entreprise :

- Permettre sa croissance
- Poursuivre l'amélioration continue de la qualité des produits et des services
- Mettre en place une école de pose pour ses installateurs
- Développer son savoir-faire en terme d'innovation en adéquation avec la demande de ses marchés
- Optimiser son organisation industrielle

Au-delà de la nouvelle organisation fonctionnelle, modélisée en partenariat avec des cabinets spécialisés, la conception même du site revêt une réelle singularité : l'unité de Frontonas fait aujourd'hui figure de pionnier en étant l'un des cinq projets nationaux (et le seul en Rhône-Alpes) à s'inscrire dans une démarche **Haute Qualité Environnementale** appliquée à un site industriel.

Résolument novateur tant au niveau du contenant que du contenu, ce projet S.A.S 2010 porte en lui toutes les valeurs d'une entreprise innovante qui décide de se développer de manière durable et efficace.



an Aliaxis company

S.A.S (siège social St Laurent de Mure) fabrique et commercialise des produits plastiques destinés à l'équipement des appareils sanitaires de la salle de bains, des toilettes et de la cuisine.

Sa gamme très large lui permet aujourd'hui de répondre à toutes les exigences de construction, en neuf comme en rénovation.

Filiale depuis 1990 du groupe ALIAXIS, S.A.S réalise un chiffre d'affaires de 36 Millions d'euros et emploie 200 personnes. A FRONTONAS, S.A.S met en œuvre le projet qui détermine sa présence nationale et internationale pour les années à venir.

Les produits S.A.S sont distribués auprès des grossistes et négociants sanitaire-chauffage.

ALIAXIS et l'environnement

Très sensible, de par la nature même des produits fabriqués et commercialisés par le groupe, aux problématiques liées à l'environnement, ALIAXIS a confié à Pierre TROADEC la fonction de Délégué Général à l'Environnement de la Division Plastique du Groupe (fonction qu'il occupe depuis plus de 15 ans) .

A ce titre, Pierre TROADEC a notamment activement participé à la mise en place de l'un des tous premiers systèmes de management environnemental certifié ISO 14001 en Europe .

C'est également à ce titre qu'il a été élu secrétaire général de l'Association HQE® .

Politique Environnement d'Aliaxis

En application de sa charte Environnement, les sociétés d'ALIAXIS sont invitées, en particulier, à :

- Mettre en place un système de management environnemental et faire reconnaître la qualité de leur management, en particulier par la certification ISO 14001. A fin 2008, 70% des sociétés étaient certifiées.
- Adopter, pour leurs nouveaux produits, une approche « cycle de vie » (éco conception) intégrant la fin de vie et favorisant le recyclage.





Un nouveau site industriel, pourquoi ? comment ?

La mise en place de ce nouvel outil industriel correspond à une véritable démarche de développement de la société sous tous les points de vue : économique, industriel, durable et humain associant dans un même projet la réalité des contraintes économiques et sociétales.

S.A.S décide la construction d'une nouvelle unité en 2008. Pari osé lorsque l'on sait que le fabricant français est le seul à maintenir sa production sur le territoire national. Mais pari pris sur les atouts suivants :

- un savoir faire industriel indéniable
- des produits et des solutions innovants
- une proximité et une connaissance de ses marchés
- S.A.S choisit de s'installer près de LA VERPILLIERE, à FRONTONAS (Isère - Communauté de Communes de L'Isle Crémieu) sur un terrain de 50 000 m² et investit 15 millions d'Euros.
- une position géographique au cœur d'une région les plus dynamique de France en terme logistique et industriel.

La réponse S.A.S intervient en deux étapes, concomitantes :

- **Sur le contenu** : une nouvelle stratégie industrielle, qui passe notamment par la mise en place d'un schéma d'implantation totalement différent.
- **Sur le contenant** : la création d'un bâtiment correspondant à cette logique industrielle, en total respect de l'environnement. Menant la démarche jusqu'au bout de la qualité, la nouvelle entité devient le premier projet Rhône-Alpes en matière de Haute Qualité Environnementale adaptée à un site industriel.

En s'appuyant sur la forte implication du groupe,

En s'entourant de la compétence de professionnels reconnus



* INGECO pour l'ingénierie générale



* AETIC (architecte : Gérard SENIOR) pour la conception du site,



* MOVENTEAM pour la définition du nouveau dispositif industriel

UN PROJET D'ENVERGURE POUR UN DEVELOPPEMENT DURABLE DE L'ENSEMBLE DE L'ORGANISATION ECONOMIQUE ET SOCIALE

A Redéploiement industriel

S.A.S bénéficie aujourd'hui d'une belle image auprès de ses clients, fondée sur trois points forts : la qualité des produits, la qualité du service et l'innovation.
Pour maintenir les niveaux à la hauteur des exigences, il était nécessaire d'intervenir pour définir, en fonction du dimensionnement du site de Frontonas, un nouveau dispositif industriel. Véritable remise en cause des méthodes de travail actuelles (suppression de deux sites pour un seul, relecture des postes de travail, plus de flexibilité), il devrait permettre d'apprendre à travailler autrement, mieux...

Le principe de base

* Adapter le système actuel vers une nouvelle organisation plus performante pour bénéficier d'un dispositif maîtrisé et actif

* Optimiser / rationaliser au niveau des 4 étapes

- Injection
- Assemblage
- Emballage
- Expéditions

Basé sur les concepts du Lean Manufacturing, la mise en route du nouveau process de gestion et de planification de la production industrielle, est gérée en partenariat avec la société MOVENTEAM,

B Un site pilote en matière de Haute Qualité Environnementale adapté à un site industriel

Jusqu'à présent réservé aux secteurs privé et tertiaire, la labellisation Haute Qualité Environnementale est depuis le Grenelle de l'Environnement accessible aux bâtiments industriels.

Le nouveau site S.A.S est l'un des premiers chantiers à s'inscrire dans cette démarche nationale. Il existe 5 projets seulement en France, dont un seul en région Rhône-Alpes. Ces 5 projets actuellement en construction permettent d'élaborer le référentiel, à la base de la certification en cours d'élaboration (organisme : CERTIVEA, filiale du CSTB).

Fruit d'une réelle volonté du groupe ALIAXIS et singulièrement des dirigeants de S.A.S d'intégrer les préoccupations environnementales au cœur de leur projet, cette démarche se retrouve à chaque étape de l'élaboration et de la construction du site.

Maitrise d'œuvre :
cabinet INGECO,



Architecte :
cabinet AETIC (Gérard SENIOR)



Sur un terrain de 50 000 m², dont 15 000 m² construits le site industriel S.A.S qui abritera également le siège social sera la plus importante entreprise de la zone artisanale des Quatre Vies, située à l'entrée du village. La très belle architecture du bâtiment parfaitement intégrée dans le paysage, devrait en être un facteur valorisant.

La construction sera implantée en fonction du process industriel (extension possible, quais de livraison à proximité de l'entrée, ...).

Lean Manufacturing

Il s'agit d'une manière de penser et d'agir au quotidien, son objectif principal est l'amélioration de l'efficacité opérationnelle de l'ensemble de la chaîne de production par une approche en juste à temps et juste nécessaire.

Centré sur le besoin strict du client, le Lean Manufacturing vise une simplification drastique des opérations. Celles qui ne contribuent pas à créer de la valeur ajoutée doivent être supprimées, tout comme les facteurs de pénibilité ; on peut alors considérer la suppression de ces pertes comme des bénéfices potentiels...

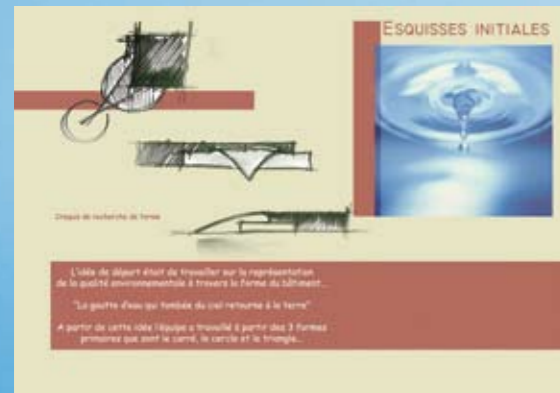
Bon sens et pragmatisme qui se retrouvent bien aujourd'hui dans les principes mis en avant pour la démarche Haute Qualité Environnementale.

Le choix architectural

Le principe de base (Cabinet AETIC - Gérard SENIOR) a bien été de travailler sur la représentation de la qualité environnementale à travers la forme du bâtiment. Sur le thème de « la goutte d'eau qui est tombée du ciel et retourne à la terre », l'équipe a réfléchi à partir des trois formes primaires : le carré, le cercle et le triangle. Résultat : un bâtiment élégant, très équilibré, d'une hauteur de 12m associant en plusieurs volumes les espaces de bureaux, de fabrication, d'expédition et de stockage.

Une attention particulière a été portée sur la qualité de la conception des espaces intérieurs.

Le plan de base s'appuie sur un couloir qui dessert les bureaux de part et d'autre ; cette linéarité est brisée au centre du bâtiment par un patio vitré et planté – murs intérieurs végétalisés - qui constitue l'entrée des locaux. Cette entrée est elle-même prolongée en extérieur par une large flèche assez spectaculaire, qui n'est pas sans rappeler l'architecture « aérienne » de l'aéroport St Exupéry tout proche.

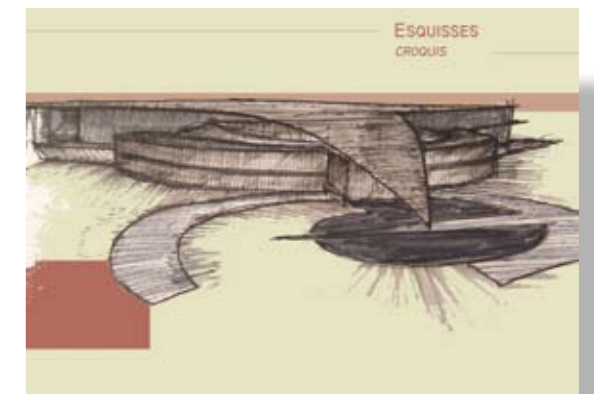
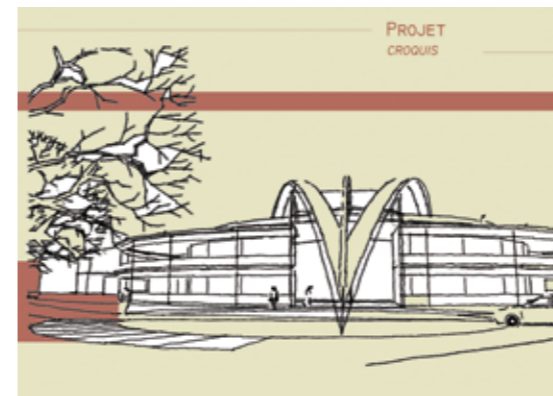


Des propositions innovantes pour la Haute Qualité Environnementale

Mandataire commun de l'équipe de maîtrise d'œuvre de ce nouveau site le cabinet d'ingénierie INGECO a conçu avec son partenaire AETIC un projet très innovant et adapté à la démarche Haute Qualité Environnementale.

Une analyse environnementale poussée a permis de déterminer les impacts de l'activité de l'entreprise pour déterminer des objectifs de réduction. Associée aux besoins de S.A.S, elle a conduit à un ensemble de propositions répondant à trois critères essentiels :

- Créer un environnement durable, au-delà du réglementaire : les solutions proposées interviennent aussi bien au niveau global qu'au niveau de l'entreprise (respect de ses choix en matière d'économie, de management, de notoriété,...).
- Etre fonctionnel : l'expérimentation doit se transformer en opérationnel durable.
- Entrer dans un coût d'exploitation raisonnable.



Gros plan sur quelques propositions

1 Gestion des ressources en énergie et eau

- a) une conception bioclimatique du bâtiment : orientation de manière à capter le maximum de lumière naturelle, création d'un couloir intérieur de circulation vitrée.
- b) production d'énergie renouvelable grâce à la mise en place d'une membrane PVC équipée de cellules photovoltaïques sur les toits des bâtiments (en cours de finalisation).
- c) climatisation/ventilation économe en énergie et naturel (puits canadien et pompe à chaleur sur eau de nappe); le puits canadien consiste à alimenter le bâtiment en air en le faisant d'abord circuler dans un conduit enterré qui, selon les conditions climatiques, le refroidit ou le préchauffe en utilisant l'inertie thermique du sol.
- d) la nécessité de refroidissement des pompes à chaleur a été traitée par pompe à chaleur sur l'eau extraite de la nappe phréatique. L'énergie dégagée est utilisée pour chauffer les locaux en hiver
- e) récupération des eaux pluviales pour alimenter les réseaux d'eaux des sanitaires (chasses d'eau) les points de lavage et une réserve incendie.

2 Intégration paysagère

Pour respecter la biodiversité du site, plantation d'essences locales, implantation de ruches à proximité, pour en favoriser le développement.

3 Déchets

Des bacs de tri spécifiques seront installés à chaque poste de travail, pour organiser le tri à la source même (80% des rebuts plastiques sont recyclés sur place).

Plus d'informations en annexe 1

* rappel : 14 points obligatoires valident la démarche HQE®, avec variantes suivant les différentes situations.



Annexe 1

Innovations et projets proposés – En savoir plus...

Gestion des ressources en énergie et en eau :

- Système de production d'énergie renouvelable grâce à la mise en place d'une membrane PVC équipée de cellules photovoltaïques sur les toits du bâtiment, sur plus de 40% de la surface totale. Ce dispositif répond à double objectif de production d'électricité 100% renouvelable et d'étanchéité des toits terrasse de l'usine.
⇒ 310 MWh produits par an éviteront l'émission de 38 tonnes de CO₂/an.
- Dispositif de récupération des eaux pluviales afin d'alimenter les réseaux d'eau des sanitaires (chasses d'eau), les points de lavage et une réserve incendie.
⇒ Environ 1000 m³ d'eaux économisées annuellement.
- La nécessité de refroidissement des presses à injecter (process) a été traitée par pompe à chaleur sur eau de nappe. L'énergie calorifique dégagée par cette opération par la pompe à chaleur est rentabilisée pour le chauffage des locaux en hiver.
⇒ Utilisation de la chaleur produite secondairement au lieu de la rejeter dans l'atmosphère, consommation d'énergie moindre, réduction d'émission de gaz à effet de serre.
- Système de climatisation/ventilation économe en énergie et « naturel » avec la mise en place d'un puits canadien et de pompes à chaleur sur eau de nappe. Le puits canadien consiste à alimenter le bâtiment en air en le faisant circuler auparavant dans un conduit enterré qui, selon les conditions climatiques, le refroidit ou le préchauffe en utilisant l'inertie thermique du sol. Ce système est complété d'une pompe à chaleur fonctionnant sur l'eau de la nappe phréatique. Chaque bureau pourra moduler et adapter ses apports en chaleur et en air frais. Une GTC (Gestion technique centralisée) permet de limiter les consommations en période d'inoccupation des bureaux.
⇒ Consommation d'énergie moindre, utilisation des ressources naturelles, réduction d'émissions de gaz à effet de serre, confort d'utilisation.

- Conception bioclimatique du bâtiment en l'orientant de façon à capter le maximum de lumière naturelle, et création d'un couloir intérieur de circulation entièrement vitré dans les bureaux pour bénéficier des apports solaires. En été, il est rafraîchi par l'air en provenance du puits canadien au sol et l'air chaud est évacué par des ouvertures pratiquées en hauteur.
- Consommations moindres en chauffage et éclairage, utilisation des ressources naturelles, confort.

Intégration paysagère du bâtiment

- Plantation d'essences locales pour respecter la biodiversité du site et l'insérer au sein des 4 Zones Naturelles d'Intérêt Ecologique Faunistique et Floristique (ZNIEFF) présentes autour du site de construction.
- Implantation de ruches à proximité pour favoriser le développement des espèces plantées et sauvegarder la biodiversité.
- Mise en place de bio-indicateurs grâce à des lichens qui permettront d'ici un an de contrôler l'impact du site sur la qualité de l'air.
- Respect de la biodiversité du site.

Voiries et réseaux

- Utilisation d'enrobés basse température pour la réalisation des parkings du personnel. Appliqués à une température de 150°C au lieu de 200°C pour les enrobés classiques, ils permettent de réduire les émissions de gaz à effet de serre de 20% liés à leur fabrication et de garantir une meilleure sécurité lors de la pose.
- Réduction de l'impact de la construction de la voirie, réduction de l'énergie nécessaire à la fabrication, réduction des émissions de gaz à effet de serre.
- Mise en place d'un système de gestion des déchets afin de faciliter le tri. Des bacs de tri spécifiques seront installés à chaque poste de travail, pour organiser le tri à la source de même qu'une aire de tri. A noter que 80% des rebus plastiques sont réutilisés dans le process industriel.
- Amélioration de la valorisation des déchets et réduction des déplacements.

Fiches d'identité



INGECO, spécialiste de l'ingénierie générale, propose des prestations en maîtrise d'oeuvre générale, en clés en main, conseils et expertises techniques et conseils HQE pour toutes constructions industrielles, tertiaires et infrastructures. Elle a développé une expertise pointue en management environnemental et en éco-conception, et propose également des solutions innovantes aux entreprises du monde viticole pour leurs process industriels.

Entreprise familiale, INGECO est une structure indépendante de tout groupe industriel ou financier. Elle intervient à toutes les étapes d'un projet, de l'esquisse à la réception des travaux, pour fournir à ses clients conseils, aide et expertise. Son savoir-faire dans la conduite de tous types de projets en fait le partenaire indispensable aux maîtres d'ouvrage désireux de s'appuyer sur un professionnel expérimenté.

Elle se positionne aujourd'hui comme un acteur de premier plan pour toute structure souhaitant s'engager dans une démarche de développement durable.

INGECO a obtenu pour ses activités d'ingénierie générale et de maîtrise d'oeuvre la certification ISO 9001:2000 de l'organisme Bureau Veritas.

Elle est titulaire de la qualification OPQIBI, reconnaissant la compétence et le professionnalisme d'un prestataire d'ingénierie.

Installée en région lyonnaise depuis plus de 20 ans, INGECO emploie 16 personnes et a réalisé en 2008 un chiffre d'affaires de 1,7 million d'euros.



Créée en 2006, la société moventeam est spécialisée dans l'accroissement de la performance des entreprises et des organisations.

Elle compte déjà 7 personnes et un réseau national de compétences complémentaires. L'ensemble des intervenants a une expérience opérationnelle significative. Son atout : appréhender la globalité du processus industriel tout en intégrant efficacement les équipes.

Son positionnement central à l'intersection des quatre grands domaines du conseil (management, ingénierie et innovation technologique, technologies de l'information, RH et formation) permet à ses clients de s'adresser à un seul et même interlocuteur, tout au long de son projet.

Références :

ALIAxis, BEHR, C-LOG, DINAC, GIRPI, GROUPE DASSAULT, HELISTAR, LA TALEMELERIE, MAVIC, POLYMONT, REXOR, SAS France, SCHNEIDER ELECTRIC, SPACE IN, TEAM CO DEVELOPMENT, TELENCO, TYCO HEALTH-CARE – COVIDIEN, UNIVERSITE PIERRE MENDES France – Grenoble 2,



A.E.T.I.C. regroupe 6 architectes associés et un réseau de partenaires techniques, assurant les missions traditionnelles de Maîtrise d'Oeuvre en conception et réalisation.

Certains exercent depuis plus de trente ans. Leurs compétences se sont établies sur des domaines variés et complémentaires :

- Etudes d'urbanisme.
- Etudes de paysage.
- Haute Qualité Environnementale.
- Conception de projet.
- Conduite de chantier pour des réalisations de : constructions neuves & réhabilitations, travaux d'entretien, architecture d'intérieur...

Expérience en HQE® en maîtrise d'oeuvre et en Assistance Maîtrise d'Ouvrage :

Consultants en Démarche HQE®

AMO pour la Ville de Paris

AMO pour PHILIPS

AMCE Hôpital Princesse Grace de MONACO

AMCE AREP (SNCF)

AMCE Aéroports de Paris

La société AETIC est certifiée ISO 9001 depuis le 27 avril 2000 et prépare sa certification ISO 14001.